

Kat. nr: 105501

Instrukcja Obsługi i Montażu

(dokumentacja)

System regałów półkowych montowanych bez użycia śrub

Wykonał: Michal Škurka

Potwierdził: Michal Škurka

Chrudim 2010

Manutan Polska Sp. z o.o.
ul. Postępu 18, 02-676 Warszawa
Tel.: (0 22) 874 32 65
Fax: (0 22) 874 32 66
e- mail: manutan@manutan.pl
www.manutan.pl



All you need. **With love.**

Spis treści :

1. Wstęp
2. Regały
3. Obsługa i konserwacja
4. Bezpieczeństwo pracy

1. Wstęp

1.1 Regały przeznaczone są do użytkowania w środowisku wewnętrznym (biura, hale, magazyny).

Wykończenie powierzchni:

Wsporniki pionowe- stalowe, pomalowane proszkowo

Półki - metalowe z blachy ocynkowanej

1.2 Regały przeznaczone są do przechowywania dużych materiałów składowanych luźno na półkach. Regały są wykonane do instrukcji obsługi. Regały dostosowane są do obsługi ręcznej. Nie są przeznaczone do załadunku maszynowego. Za stan podłóg i ich jakość odpowiada zamawiający.

2. Regały

2.1 Regały zestawiane są z drewnianych słupków, poprzecznego połączenia i półek, które są zawieszane na słupach z pomocą specjalnych uchwytów i umożliwiają regulację wysokości w zakresie 25 mm. Półki są ocynkowane lub lakierowane. Na zamówienie klienta można zastąpić półki rusztami lub ramami na opony, ewentualnie drążkiem na wieszaki do wieszania ubrań. Nóżki regału są z tworzywa lub metalowe. Maksymalna nośność słupka DIMAX do wysokości 3000 mm wynosi 1600 kg, maksymalna nośność słupka MINIDIMAX wynosi 1200 kg.

Regały można umieścić na podwoziach lub zestawiać piętrowo.

2.2 Montaż wykonujemy w taki sposób, że najpierw na końce stojaków nakładamy nóżki z tworzywa lub przyśrubujemy nóżki metalowe. Potem stawiamy dwa stojaki obok siebie i łączymy poprzecznym łącznikiem (liczna na słupek zgodnie z załącznikiem). Zęby poprzecznego łącznika wchodzi w perforacje słupka regału, należy w nie wsunąć zabezpieczenie. Perforacja w kształcie trapezu skierowanego krótszą stroną w dół. Tak wytworzone „drabinki” ustawiamy w odległości odpowiadającej długości półki i zawieszamy na nie półki z pomocą specjalnych uchwytów. Kontynuujemy, aż do zestawienia całego szeregu regałów. Następnie montujemy napowietrzenie – min. 1x w każdym szeregu regałów. W regałach dwustronnych stosuje się nośnik napowietrzający – liczba zgodnie z załącznikiem. Regały dwurzędowe trzeba ześrubować – 2x / słupek. Teraz pozostaje już tylko wyposażenie regałów w odpowiednie akcesoria – przegrody, usztywnienia półek itp., w zależności od potrzeb klienta. Każdy regał (szereg regałów) musi być w widocznym miejscu oznakowany tabliczką informującą o nośności regału.

2.3 Ramy na opony montuje się pomiędzy dwie „drabinki” tak, że nie zawiesza się ich na haczykach, ale przyśrubowuje się zawsze 2 ramy do jednego słupka. W ten sposób zmniejszamy zużycie elementów łączących (M8). Regał nie jest napowietrzany.

2.4 Ruszty montuje się w taki sam sposób jak półki – na haczyki. Drążek na wieszaki wkłada się do wcięcia słupka.

3. Eksploatacja i konserwacja urządzenia

3.1 Eksploatacja urządzenia

Przy obsłudze regału należy przestrzegać następujących zasad:

- w wypadku uszkodzenia regału lub jego odchylenia od pierwotnej pozycji, należy przerwać obsługę regału aż do doprowadzenia konstrukcji do pierwotnego stanu. Jeśli któraś z części

konstrukcji w wyniku niewłaściwej obsługi ulegnie widocznej deformacji, należy ją bezzwłocznie wymienić.

- regał nie może być przeciążany, a półki muszą być obciążane równomiernie od dolnych poziomów i na całej długości regału. Niedopuszczalne jest składowanie na półkach materiałów o masie wyższej niż nośność półki.

- nośność regału zależy od liczby półek i ich rozstawu. Wszelkie zmiany ilości półek w regale lub zwiększenie rozstawu należy konsultować z dostawcą.

- dla zapewnienia stabilności regału konieczne jest, by w każdej części znajdowały się na stałe minimalnie 2 półki. Każdy szereg regałów musi mieć napowietrzanie wzdłużne minimalnie w jednym elemencie.

- stabilność podłogi w magazynie musi być taka, by zapewnić przeniesienie obciążenia pod nóżką elementu regału przy pełnym obciążeniu regału.

- dodatkowe przebudowy pojedynczych półek mogą być wykonywane wyłącznie na nieobciążonych polach regału.

3.2 Konserwacja urządzenia

Przy konserwacji urządzenia obowiązują postanowienia normy ČSN 26 9030 – Jednostki obsługiwane.

Na podstawie rozporządzenia rządu nr 378/2001 Dz.U. (par. 4 ust. 2) co najmniej raz w roku musi zostać przeprowadzona kontrola urządzenia. Konserwatorzy muszą być zaznajomieni z niniejszymi przepisami i normami i odpowiednio przeszkoleni.

4. Bezpieczeństwo pracy

4.1 Przepisy bezpieczeństwa pracy dla całego magazynu opracowuje użytkownik magazynu.

Przy tworzeniu przepisów konieczne jest przestrzeganie postanowień normy ČSN 269030.

4.2 Nie wolno stawać na półkach ani chodzić po regałach.

4.3 Każdą zmianę ilości półek w regale lub zwiększenie rozstawu półek należy skonsultować z dostawcą regału.

4.4 W każdym szeregu regałów musi być napowietrzanie wzdłużne.

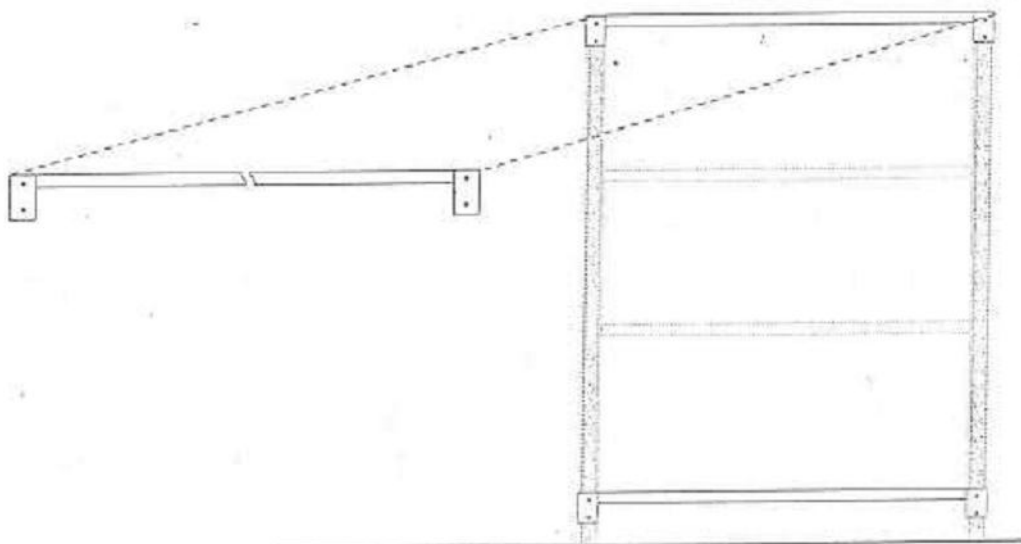
4.5 Każda półka musi być wyposażona w odpowiednią liczbę nośników usztywniających, zapewniających odpowiednią nośność półki.

4.6 Przy przeprowadzaniu kontroli konstrukcji stalowej należy wykonać też kontrolę rozmieszczenia i ilości nośników usztywniających przy poszczególnych półkach zgodnie z dokumentacją techniczną.

Uwaga: Dostawca nie odpowiada za szkody spowodowane przez niewłaściwe użytkowanie regału ani

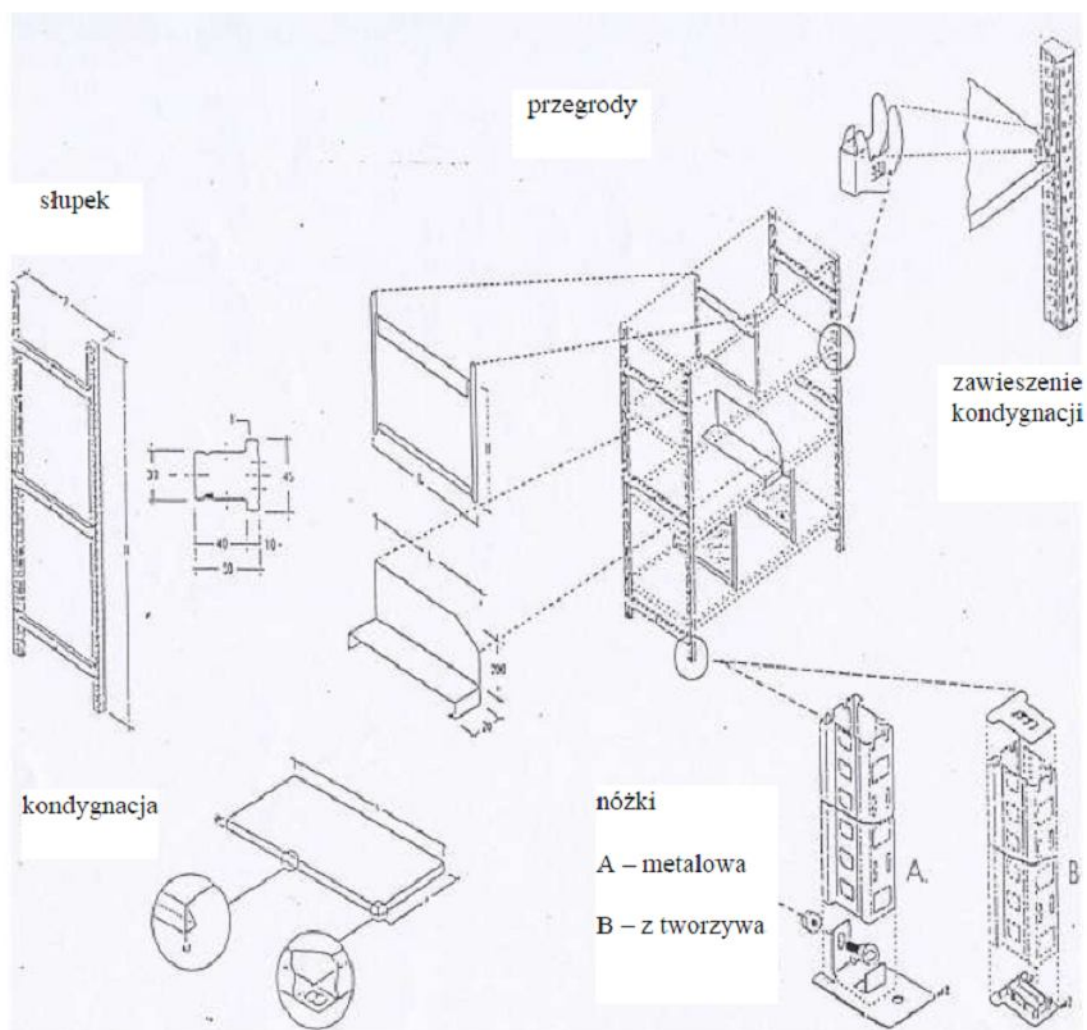
niefachowo wykonanym montażem.

NOŚNIK NAPOWIETRZAJĄCY

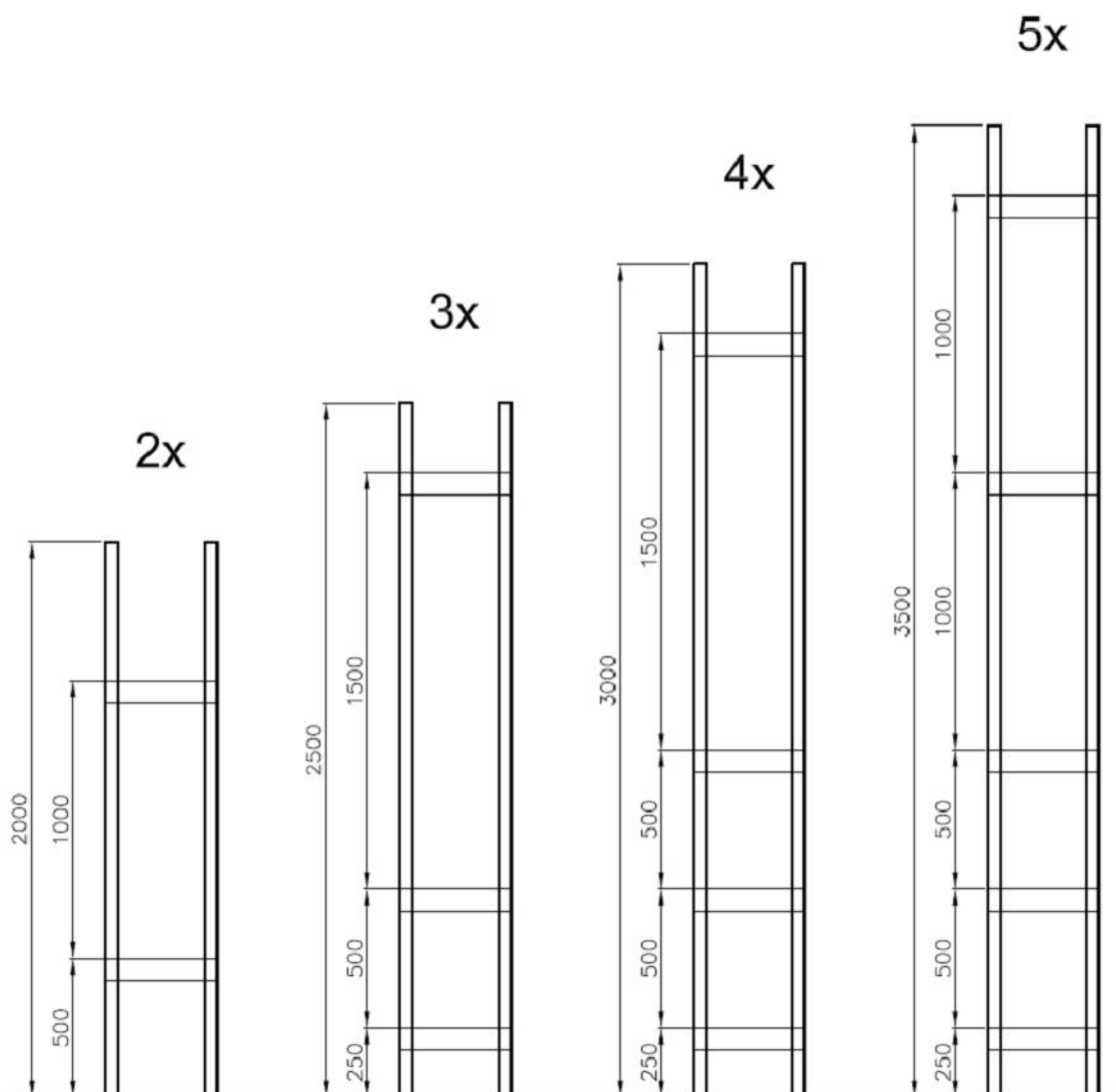


LICZBA NOŚNIKÓW W ZALEŻNOŚCI OD WYSOKOŚCI ELEMENTU

Wysokość elementu [mm]	Liczba sztuk
1500	1 + 1
2000	2 + 2
2500	2 + 2
3000	3 + 3



POŁĄCZENIA REGAŁÓW



STANDARDOWE WYSOKOŚCI WSPORNIKÓW (mm)	
	1500
	2000
	2500
	3000
	3500
	4000
	4500
	5000
	5500
	6000

GŁĘBOKOŚĆ PÓŁKEK (mm)
300
330
400
500
600
800

Możliwe dostawy wsporników w powyższych wysokościach (w przedziałach co 50mm)
Wyższe regały możliwe do zamówienia, ale tylko i wyłącznie po konsultacji z naszymi technikami.

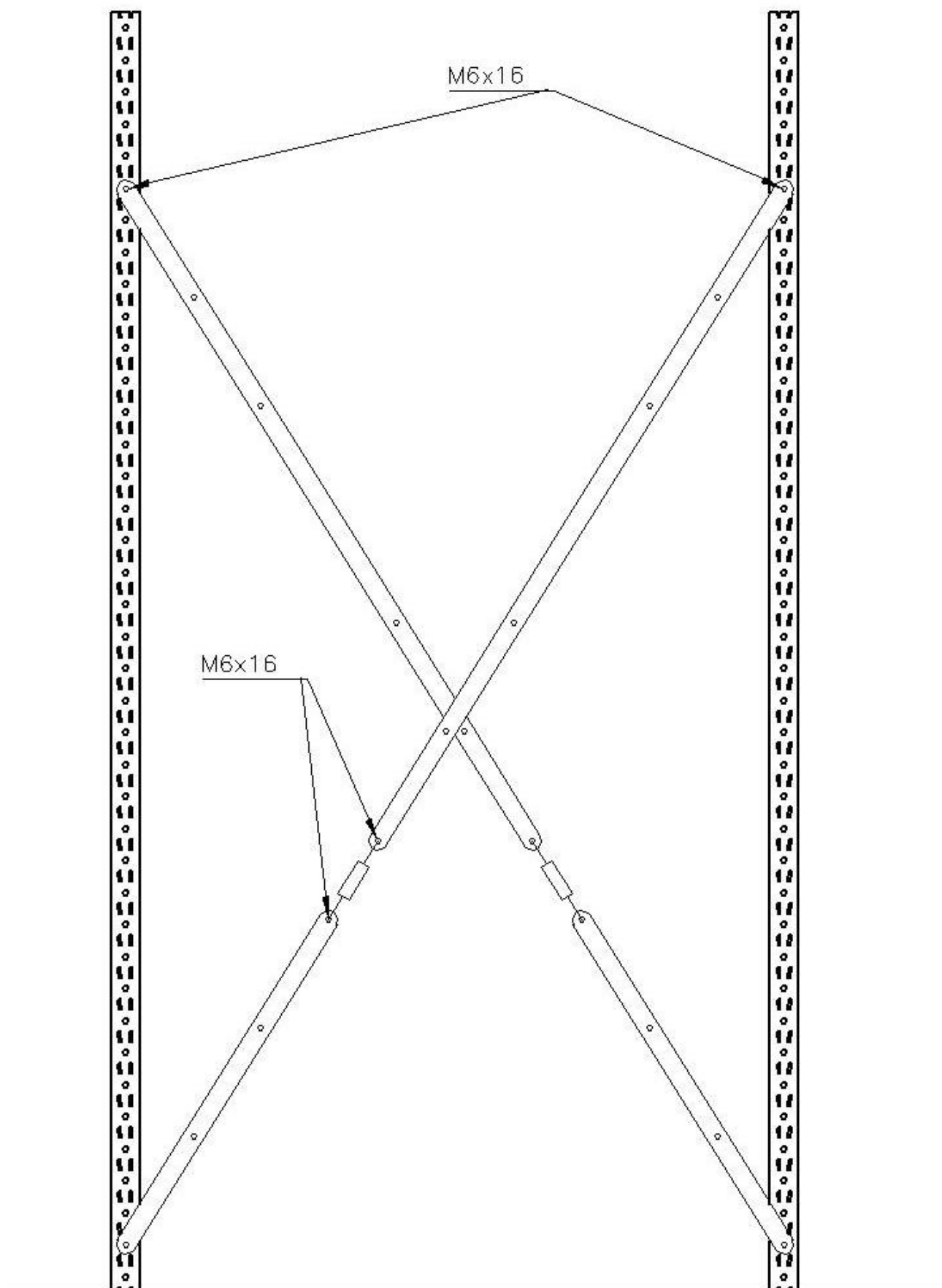
STANDARDOWE WYMIARY PODŁOGI I NOŚNOŚCI PODŁOGI						
NOŚNOŚĆ PODŁOGI (kg)						
DŁUGOŚĆ PÓŁKI	GŁĘBOKOŚĆ PÓŁKI					
	300	330	400	500	600	800
	250	240	230	220	190	120
	220	210	200	190	160	100
	180	170	160	150	130	90
	140	130	120	110	100	80
	130	120	110	100	90	40
	90	80	70	60	50	

Obciążenie podłogi podane jest w specjalnej dokumentacji technicznej.

Kolory

Powierzchnia w standardzie jest galwanizowana cynkowo lub malowana proszkowo.

Podstawowe kolory:	niebieski	RAL 5010 do RAL 5021
	szary	RAL 7035 do RAL 7016
	żółty	RAL 1007
Możliwa jest również dostawa w innych kolorach palety RAL.		



Manutan Polska Sp. z o.o.
ul. Postępu 18, 02-676 Warszawa
Tel.: (0 22) 874 32 65
Fax: (0 22) 874 32 66
e- mail: manutan@manutan.pl
www.manutan.pl



All you need. **With love.**